



CATÁLOGO DE PRODUCTOS
SISTEMAS DE INSPECCIÓN Y EMPAQUE

En **Custom Sales & Systems** nuestro objetivo es ofrecerle Soluciones Eficientes de Inspección y Empaque para su área de producción, las cuales incrementarán su productividad y la calidad de sus productos, reduciendo al mismo tiempo sus costos.

Nuestra empresa está integrada por un equipo de trabajo formado por profesionales altamente capacitados para llevar a donde usted se encuentra la más moderna tecnología, asistirle en el análisis de Ingeniería, implementación de la solución, capacitar a su personal en su propio idioma y proporcionarle el soporte post venta con Servicio Técnico en español y Partes de Repuesto para sus equipos instalados.

Tenemos una solución automatizada para cada necesidad de Inspección y Empaque de envases, producto terminado y empaque secundario, con tecnología de punta diseñada por nuestros fabricantes exclusivos de Norteamérica y Europa, quienes cuentan con décadas de experiencia y soluciones patentadas para resolver las aplicaciones más complejas de la Industria de Bebidas, Alimentos, Farmacéutico, Cuidado Personal y de Consumo en General.

Lo invitamos a que nos visite en nuestro Custom Sales & System website: www.css-fl.com donde encontrará información más detallada sobre nuestros productos y servicios.

CSS-FL.COM



VACUUM BARRIER VBC CORPORATION

Vacuum Barrier Corp. diseña y fabrica sistemas dosificadores de LN2 (Nitrógeno Líquido) y accesorios criogénicos altamente eficientes que permiten una reducción en su consumo y mejores resultados en los envases de Bebidas y Alimentos. Su sistema NITRODOSE® permite una dosificación

precisa de Nitrógeno Líquido para una presión interna consistente, a velocidades de hasta 2,000 botellas/minuto.



BULL TECHNOLOGY

BBull Technology. Fabricante líder de equipos de inspección y rechazo de envases, cajas y empaques. Detectan falta de envases, tapas, etiquetas, nivel de llenado o contaminantes para la industria alimenticia y de bebidas. BBull es precursor de la tecnología de inspección de nivel

de llenado con Rayos X y ofrece la tecnología de inspección por cámara más eficiente de la industria.

TELEDYNE TAPTONE

Everywhereyoulook



Los sistemas TapTone inspeccionan en busca de microfugas y defectos de sellado o tapado en envases de vidrio, plástico, latas o tubos presurizados para la industria de bebidas, cerveza, alimentos o industrial. Su nuevo controlador universal permite el fácil monitoreo

de 7 o más inspecciones para asegurar la calidad de su producto, en su mayoría sin contacto.



UNISensor

Sensorsysteme GmbH

Unisensor ofrece innovadoras y patentadas soluciones de análisis de gases, líquidos y sólidos para la industria de bebidas, generación de energía, vinos y licores. Su sistema AQUASCREEN permite la detección de contaminantes en garrafones retornables a velocidades de 4,000 garrafones/hr, ayudando a los embotelladores a establecer mejores procesos de limpieza y cumplir los estándares de calidad del agua purificada.



Anritsu

envision:ensure

Anritsu Industrial Solutions es líder internacional en equipos que le ofrecen tecnología de vanguardia en Verificadores de Peso, Detectores de Metales e inspectores de Rayos X para detección de contaminantes. Sus sistemas son ampliamente reconocidos por su calidad de inspección en alimentos, farmacéutico y cosméticos. Protegemos su Producto, a sus Clientes y su Reputación.



JETAIR™

TECHNOLOGIES, LLC

Jet Air fabrica sistemas de generación de aire (no aire comprimido) para eliminar humedad, líquidos, cargas estáticas, polvo y partículas de materia sobre cualquier tipo de superficie, sin importar el material o acabado. Sus aplicaciones más comunes son secado de envases antes de codificado con tinta o etiquetado, antes de empacarlos en cajas o empleados.



SleeveTEC

SleeveTec fabrica sistemas de etiquetado automáticos, túneles de calor y materiales termoencogibles desde 1962. Con su alto desarrollo de Ingeniería y la más alta calidad en el diseño de equipos y etiquetas satisfacen los requerimientos técnicos y de marca de los clientes más exigentes. Sus precios altamente competitivos permiten a los clientes acceder a Tecnología de Punta para el etiquetado termoencogible con Servicio y Soporte Técnico local en México.

MESAL



Desde 1980 la empresa brasileña MESAL diseña y fabrica llenadoras, tapadoras y el equipamiento necesario para suministrar líneas completas de llenado en diferentes formatos y tamaños de envases. MESAL siempre preocupados con la satisfacción del cliente ha conquistado la confianza de los clientes más exigentes dentro y fuera de Brasil con su excelente calidad de fabricación, diseños simples y confiables.

sure purity

Limited



Sure Purity Ltd. ha desarrollado una alternativa de alta tecnología para filtrar y pulir el gas de CO2 utilizado en la industria de alimentos y bebidas. Sus sistemas de filtración CarboGuard son fabricados en UK con la tecnología más avanzada, alta calidad de fabricación, efectividad en su funcionamiento y larga vida para cumplir con lineamientos de ISBT y con los estándares más exigentes de las marcas mundiales de bebidas.



Tri-Tronics Company, Inc. diseña y fabrica Sensores Fotoeléctricos, Guías de Luz de Fibra Óptica y Controles, incluyendo sensores retro-reflejantes, de proximidad y convergentes, para detección de marcas de registro, variaciones en color, ya sea de corriente alterna o directa y sistemas completos para conocidas marcas de codificadores Ink-Jet y sistemas de empaque.

-ebro-

a xylem brand

Prácticos instrumentos de alta tecnología para la medición y registro de temperatura, presión, humedad, pH, salinidad y voltajes. Diseños robustos y de alta capacidad de almacenamiento para validar los procesos de pasteurización, esterilización o calidad en alimentos, bebidas, farmacéuticos, semiconductores, químico o industrial.



Los sistemas Air Sentry son dispositivos inteligentes de control desarrollados para integrarse a los equipos existentes o nuevos de soplado de aire o de aire comprimido para el secado de envases antes de codificar, etiquetar o empacar sus productos. Su diseño compacto y robusto, así como su avanzada tecnología le generarán grandes ahorros pues disminuirá el consumo de energía eléctrica de sus sopladores o compresores y mejorará la eficiencia y rentabilidad de su línea de producción.

CUSTOM SALES & SYSTEMS, INC.

260 SCARLET BLVD.

OLDSMAR, FLORIDA 34677 USA

T +1.813.855.1400

E SALES@CSS-FL.COM

W CSS-FL.COM

CUSTOM SALES & SYSTEMS, S.A. DE C.V.

AV. IGNACIO COMONFORT 202

SANTA ANA TLAPALTILÁN

TOLUCA, MÉXICO. 50160

T +52.722.773.2929

E SERVICIO: SERVICIO@CSS-FL.COM

E VENTAS: VENTAS@CSS-FL.COM

W CSS-FL.COM

CUSTOM SALES AND SYSTEMS, S.A.C.

JR. SIMÓN SALGUERO 1060 - 2

SANTIAGO DE SURCO, LIMA - PERÚ.

TEL: +51.1.730.4794

EMAIL: VENTASPERU@CSS-FL.COM



CSS-FL.COM

