





En Custom Sales & Systems nuestro objetivo es ofrecerle Soluciones Eficientes de Inspección y Empaque para su área de producción, las cuales incrementarán su productividad y la calidad de sus productos, reduciendo al mismo tiempo sus costos.

Nuestra empresa está integrada por un equipo de trabajo formado por profesionales altamente capacitados para llevar a donde usted se encuentra la más moderna tecnología, asistirle en el análisis de Ingeniería, implementación de la solución, capacitar a su personal en su propio idioma y proporcionarle el soporte post venta con Servicio Técnico en español y Partes de Repuesto para sus equipos instalados. Tenemos una solución automatizada para cada necesidad de Inspección y Empaque de envases, producto terminado y empaque secundario, con tecnología de punta diseñada por nuestros fabricantes exclusivos quienes cuentan con décadas de experiencia y soluciones patentadas para resolver las aplicaciones más complejas de la Industria de Bebidas, Alimentos, Farmacéutico, Cuidado Personal y de Consumo en General.

Lo invitamos a que nos visite en nuestro website: www.css-fl.com donde encontrará información más detallada sobre nuestros productos y servicios.









Vacuum Barrier Corp. diseña y fabrica sistemas dosificadores de LN2 (Nitrógeno Líquido) y accesorios criogénicos altamente eficientes que permiten una reducción en su consumo y mejores resultados en los envases de Bebidas y Alimentos. Su sistema NITRODOSE® permite una dosificación precisa de Nitrógeno Líquidoy sin presión para una presión interna consistente, a velocidades de hasta 2.000 botellas/minuto.





Los sistemas **TapTone** inspeccionan en busca de microfugas y defectos de sellado o tapado en envases de vidrio, plástico y latas, presurizados y sin presión, asi como pouches y vasos con sellos plásticos o de aluminio para la industria de bebidas, cerveza, alimentos o industrial. Sus controladores universales permiten el fácil monitoreo de 7 o más inspecciones patentadas, en su mayoría sin contacto, para asegurar la calidad de su producto y proteger su marca.







Unisensor ofrece innovadoras y patentadas soluciones de análisis de gases, líquidos y sólidos para la industria de bebidas, generación de energía, vinos y licores. Su sistema AQUASCREEN permite la detección de contaminantes en garrafones retornables a velocidades de 4,000 garrafones/hr, ayudando a los embotelladores a establecer mejores procesos de limpieza y cumplir los estándares de calidad del aqua purificada.

Sure Purity Ltd. ha desarrollado una alternativa de alta tecnología para filtrar y pulir el gas de CO2 utilizado en la industria de alimentos y bebidas. Sus sistemas de filtración Carboguard son fabricados en UK con la tecnología más avanzada, alta calidad de fabricación, efectividad en su funcionamiento y larga vida para cumplir con lineamientos de ISBT y con los estándares más exigentes de las marcas mundiales de bebidas. Con el CARBOGUARD sólo cambie los filtros cada 12 meses!!





Los sistemas Air Sentry son dispositivos inteligentes de control desarrollados para integrarse a los equipos existentes o nuevos de soplado de aire o de aire comprimido para el secado de envases antes de codificar, etiquetar o empacar sus productos. Su diseño compacto y robusto, asi como su avanzada tecnología le generarán grandes ahorros pues disminuirá el consumo de energía electrica de sus sopladores o compresores y mejorará la eficiencia y rentabilidad de su línea de producción.

SleeveTec fabrica

sistemas de etiquetado automáticos de baja y alta velocidad, para aplicación de mangas termoencogibles, túneles de calor eléctricos y de vapor. Su alto desarrollo de Ingeniería y calidad en el diseño y fabricación de sus equipos satisfacen los requerimientos técnicos y de marca de los clientes más exigentes. Sus precios altamente competitivos permiten a los clientes acceder a tecnología de punta para el etiquetado termoencogible, con Servicio y Soporte Técnico local en México.





Tri-Tronics Company, Inc. diseña y fabrica Sensores Fotoeléctricos, Guías de Luz de Fibra Óptica, Codificadores de Pulsos y Controles, incluyendo sensores retroreflejantes, de proximidad y convergentes, para detección de marcas de registro, variaciones en color, ya sea de corriente alterna o directa y sistemas completos para conocidas marcas de codificadores Ink-Jet y sistemas de empaque.





APLICACIONES ESPECIALES DE EMPAQUE O INSPECCIÓN? CONTÁCTENOS PARA ASESORARLE

CUSTOM SALES & SYSTEMS, INC.

260 Scarlet Blvd. | Oldsmar, Florida 34677 USA Tel: +1.813.855.1400 | Email: sales@css-fl.com

CUSTOM SALES & SYSTEMS, S.A. DE C.V.

Av. Ignacio Comonfort 202 | Santa Ana Tlapaltitlán | Toluca, México. 50160 Tel: +52.722.773.2929 | Email Servicio: servicio@css-fl.com | Email Ventas: ventas@css-fl.com

CUSTOM SALES AND SYSTEMS, S.A.C.

Jr. Simón Salguero 1060 - 2 | Santiago de Surco, Lima – Perú Tel: +51.1.730.4794 | Email: ventasperu@css-fl.com

CUSTOM SALES AND SYSTEMS DO BRASIL

Av. Marcos Penteado de Ulhoa Rodrigues 939, 8° andar CEP: 06460-040 | São Paulo - Brasil Tel: +55.11.4395.4962 | Email: vendasbrasil@css-fl.com

CUSTOM SALES & SYSTEMS, S.A.S.

Calle 118 No. 19 – 52. Ofic. 206 | Bogotá, D.C. Colombia Tel: +57.601.580.0990 | Email: ventascolombia@css-fl.com

